



THERMAL SYSTEMS

Drive Electric

Ihr Partner für Elektromobilität

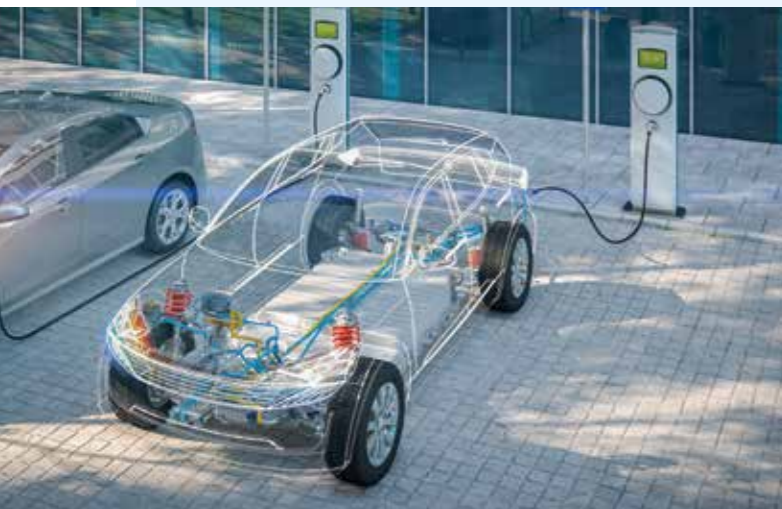
Rehm Thermal Systems GmbH

Leinenstrasse 7
89143 Blaubeuren, Germany

T +49 73 44 - 96 06 0 | F +49 73 44 - 96 06 525
info@rehm-group.com | www.rehm-group.com



»» BATTERIE »» ANTRIEBSSTRANG »» ELEKTROMOTOR »» SENSORIK »» LADEEQUIPMENT »»



Ihr Partner für Prozesslösungen Elektromobilität

Als weltweit führender Zulieferer für thermische Prozesse und Beschichtungstechnologien sind wir seit vielen Jahren ein starker und globaler Partner der Automobilindustrie.

Bei der Fertigung von Hochleistungselektronik, Beleuchtungssystemen, Kamertechnik, Sensorik oder elektrischen Antriebseinheiten setzen unsere Kunden auf die Erfahrung von Rehm.

Mit unseren innovativen Lösungen in den Bereichen des Kleben, Abdichten, Schützen, Trocknen, Aushärten, Reflowlöten, Deoxidation, Testen und Prüfen bieten wir Technologien für Ihre individuelle Anforderung und darüber hinaus.

Ob Automatisierung, Clusterlösungen oder Traceability – Rehm ist Ihr Partner für den gemeinsamen Weg.

- » 7000 Produktionsmaschinen im Feld
- » 600 kreative Köpfe für Ihre Anforderungen
- » 30 Jahre Technologieführer
- » 8 Prozessbereiche für Ihre Technologie

MIT DEM RICHTIGEN SYSTEM FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

Thermische Prozesse mit oder ohne Vakuum

Löten von elektronischen Baugruppen mit Vakuum zur Void-Reduzierung

- » Niedrigere Betriebstemperaturen
- » Bessere Wärmeübertragung
- » Verlängert die Lebensdauer



VisionX | Konvektionslöten

Zuverlässige Verbindungen bei massereichen Komponenten

- » Hohe Wärmeübertragung
- » Große Massen
- » Kleines Delta T
- » Prozesssicherheit
- » Voidfreies Löten



Condenso | Kondensationslöten

Kleben | Abdichten | Schützen

Verschiedene Materialauftragsverfahren

- » Kleben, Dispensen und Vergießen
- » Selective Conformal Coating
- » 3D-Druck



Protecto | Coating

Trocknen | Aushärten

Verarbeitung von Folie, Dichtungen und verschiedenen Materialien

- » Stabiler Prozess
- » Optimale Wärmeübertragung
- » Thermische Stabilität



RDS | Trocknen

Deoxidation

Reinigung von Kontaktflächen

- » Kontaktlöten mit Temperaturen bis 450 °C
- » Einsatz von verschiedenen Aktivierungsgasen mit Vakuum



Nexus | Kontaktlöten

Prüfen | Testen

Funktionstest sensibler Elektronik bei unterschiedlichen Temperaturen

- » SecuroPlus für den Warmfunktionstest
- » SecuroMinus für den Kaltfunktionstest



Securo | Funktionstest