



THERMAL SYSTEMS

Aushärten in Sekundenschnelle

Licht. Kraft. Perfektion.



RDS UV LED

Create your Connections.

www.rehm-group.com



ENERGIEEFFIZIENTES AUSHÄRTEN MIT UV-LED-TECHNOLOGIE

UV-Aushärtung für höchste Präzision in der Elektronikfertigung

Der RDS UV-LED-Ofen wurde speziell für die Anforderungen moderner Elektronikfertigung entwickelt. Mit präziser UV-LED-Technologie härtet er Schutzlacke, Klebstoffe und Vergussmassen schnell, gleichmäßig und ressourcenschonend aus – bei minimalem Platzbedarf. Aufgrund der stationären, vollflächigen Belichtung der Leiterplatte ergibt sich ein homogenes Belichtungsfeld über die gesamte Leiterplatte. Das Ergebnis: homogene Beschichtungsqualität, kürzere Prozesszeiten und eine deutlich bessere Energie-, Platz- und Kostenbilanz.

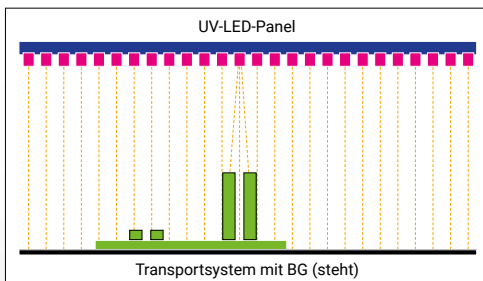
Zukunftssicher durch EU-konforme Technologie

Der RDS UV-LED arbeitet schon heute vollständig quecksilberfrei und erfüllt damit schon heute die Anforderungen der kommenden Umweltgesetzgebung für nachhaltige und rechtssichere Produktionsprozesse.



ViCON Software

Die neue Anlagengeneration ist mit der nutzerfreundlichen Anlagensoftware ViCON ausgestattet, die sich durch Touch-Bedienung und viele weitere clevere Features auszeichnet.



Semi-Batch-Betrieb

Durch den Semi-Batch-Betrieb, der die Vorteile einer stationären Belichtung mit denen einer Inlinefertigung vereint, ergibt sich eine sehr geringe Taktzeit von wenigen Sekunden bei gleichzeitiger vollflächiger, homogener Belichtung – auch bei unterschiedlich hohen Bauteilen.



HIGHLIGHTS



› UV-LED-Technologie:

Energieeffizient, langlebig, quecksilber- & ozonfrei

› Energieeffizienz:

Bis zu 70 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen UV-Lampen

› Schnell & präzise:

Stationäre Vollflächenbelichtung für maximale Homogenität und kurze Taktzeiten

› Hohe Prozesssicherheit:

Gleichmäßige UV-Verteilung garantiert konstante Aushärtungsergebnisse – unabhängig von Bauteilhöhen

› Schonender Temperatureintrag:

Minimale Wärmebelastung für empfindliche elektronische Komponenten

› Produktivität:

LED-Module mit über 20.000 Betriebsstunden

– wartungsarm und zuverlässig für sekunden-schnelles Aushärten

› Modulares Design:

Anpassbar an verschiedene Leiterplattengrößen bis 500 × 500 mm, mit automatischer Transportbreitenverstellung (50–508 mm)

› Flexible Integration:

Ideal für Inline-Systeme oder als Stand-alone-Lösung

› Industrie 4.0 ready:

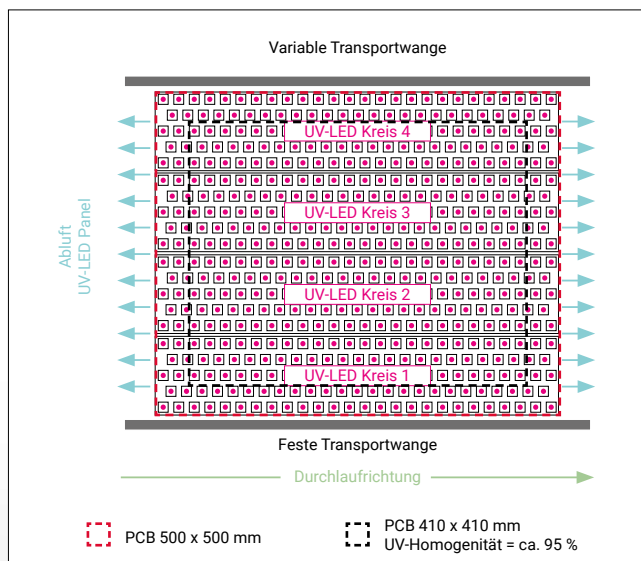
Inlinefähig, MES- und Hermes-kompatibel

› Kompakt & nachhaltig:

Bis zu 70 % weniger Footprint und Energiebedarf

DIE UV-LED-TECHNOLOGIE

Die UV-LED-Technologie des RDS UV LED ermöglicht eine gezielte, energieeffiziente und umweltfreundliche Aushärtung von UV-Schutzlacken und Klebstoffen. Durch definierte Wellenlängen (365, 385, 395 oder 405 nm) wird der Lack gleichmäßig aktiviert – ohne Infrarotstrahlung und ohne Wärmebelastung der Bauteile bei sehr kurzen Taktzeiten.



Segmentiertes UV-LED Panel mit zwei unterschiedlichen mechanischen Konfigurationen

Die lange Lebensdauer der LED-Module reduziert Wartungsaufwand und Betriebskosten, während die stabile UV-Intensität für gleichbleibend hohe Beschichtungsqualität sorgt. UV-LED-Lampen bieten zudem zahlreiche technische Vorteile für die Aushärtung von UV-Lacken, sie sind sofort betriebsbereit und erreichen ohne Aufwärmzeit ihre volle Leistung, was die Prozesssteuerung vereinfacht und Taktzeiten verkürzt.

Die LED Lichtquelle besteht aus 4 Segmenten à 125 mm Breite, diese werden automatisch anhand der definierten Leiterplattenbreite zugeschaltet, so dass sich eine maximale Leiterplattenbreite von bis zu 500 x 500 mm ergibt.

Um im Randbereich der Leiterplatte ebenfalls eine maximale Belichtungshomogenität zu erreichen, kann die Leiterplatte um bis zu 45 mm überstrahlt werden. Hierdurch ergibt sich eine maximale Leiterplattengröße von 410 x 410 mm bei einer Homogenitätsverteilung von bis zu 95 %.

Die Anlage zeichnet sich durch eine deutlich geringere Abluftmenge von 500 m³/h im Vergleich zu anderen Systemen aus. Darüber hinaus arbeiten UV-LED-Systeme ohne Quecksilber und erzeugen kein Ozon, wodurch sie sowohl umweltfreundlich als auch sicher im industriellen Einsatz sind.

READY FOR YOUR PRODUCTION. **CONNECTIONS FOR THE FUTURE.**

Rehm Thermal Systems ist Experte für Verbindungstechnologien in der Elektronikfertigung. Mit innovativen Systemlösungen zum Löten, Trocknen und Beschichten ermöglichen wir unseren Kunden, zuverlässige Verbindungen auf elektronischen Baugruppen zu schaffen – individuell, prozesssicher und zukunftsorientiert.

Seit 1990 entwickeln und fertigen wir an unserem Hauptsitz in Deutschland sowie einem weiteren Produktionsstandort in China energieeffizientes Fertigungsequipment nach höchsten Qualitätsstandards. Unsere weltweit tätigen Niederlassungen und Distributoren bieten maßgeschneiderte Lösungen und kompetenten Service – überall dort, wo Elektronik entsteht.

Create your Connections – mit Rehm gestalten Sie zukunftsfähige Produkte.

